



WENN NICHT ANDERS DEFINIERT: BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER TOLERANZEN: Allg. toleranzen DIN ISO 2768-C EN ISO 13920-BG EN 40		OBERFLÄCHENGÜTE: Feuerverzinkung lt. ÖNORM EN ISO 1461		ENTGRATEN UND SCHARFE KANTEN BRECHEN		Nicht gekennzeichnete Schweißnähte a= 3mm	
						<b>FONATSCH</b>	
GEZEICHNET Technik		SIGNATUR		DATUM 01.01.-23		BENENNUNG: <b>Mastaufsatz          Type AS2-76-05E 120°</b>	
GEPROFT		GENEHMIGT Meissner		DATUM 01.01.-23		ZEICHNUNGSNR. <b>WALZ-076-05E-0014K</b>	
ANDERUNGEN Neuanlage		Version 1		DATUM 01.01.-23		A4	
				WERKSTOFF: S235 JRH		MASSSTAB: 1:25	
				GEWICHT: 6,7 kg		BLATT 1 VON 1	
Dieses Dokument ist gültig mit maschineller oder handschriftlicher Unterschrift, Techn. Änderungen bei der Ausführung ausschließlich FONATSCH vorbehalten.							